

ZWEI TRANSPORTGÜTER. EIN FAHRZEUG.

>>>> DER **BIO**LINER VON KEMPF



Die neue Formel für Wirtschaftlichkeit und Flexibilität
beim Transport von Biomasse und Substrat.

FAHRZEUGBAU AUS LEIDENSCHAFT



ÖKONOMISCH UND ÖKOLOGISCH AUSGEZEICHNET.

»»»» INNOVATIVES KONZEPT



Innovation ist die beste Investition. Diese Erkenntnis ist ein wesentliches Element der Unternehmensphilosophie von Fahrzeugbau Kempf. Der Antrieb der eigenen Ingenieure, die Impulse aus dem Markt und der Dialog mit den Kunden aus den unterschiedlichen Transportgewerben haben immer wieder zu bahnbrechenden Entwicklungen geführt und KEMPF zu einem der marktführenden Unternehmen auf dem Gebiet der individuellen Nutzfahrzeuge gemacht.

Der vom Bundesministerium für Wirtschaft und Technologie geförderte und jüngst mit dem Innovationspreis des Landes Rheinland-Pfalz ausgezeichnete BIOLINER setzt diese Erfolgsgeschichte fort. Dieses ökonomisch wie ökologisch einzigartige Fahrzeug bietet Transportunternehmern und Betreibern von Biogasanlagen bei der Versorgung mit Biomasse und der Entsorgung der flüssigen Substrate eine völlig neue Perspektive.

Der BIOLINER von KEMPF wird den Transport von unterschiedlichen Transportgütern mit völlig unterschiedlicher Konsistenz (Schüttgut und Flüssigkeit) revolutionieren – davon sind nicht nur die Juroren des Innovationspreises überzeugt.



Gefördert durch:



Bundesministerium
für Wirtschaft
und Technologie



Die Geschäftsleitung von Fahrzeugbau KEMPF bei der Verleihung des Innovationspreises durch Evelyn Lembke, Wirtschaftsministerin des Landes Rheinland-Pfalz



KIPPAUFLIEGER UND TANKWAGEN IN EINEM FAHRZEUG.

PARADIGMENWECHSEL

Zwei Transportgüter. Zwei Fahrzeuge. Zwei Fahrer. Das ist in Kurzform die Situation, die sich bei der Versorgung von Biogasanlagen mit Biomasse und der Entsorgung des flüssigen Substrates bislang stellt. Für Transportunternehmen und Betreiber von Biogasanlagen ist diese Situation alles andere als zufriedenstellend. Sie ist mit relativ hohen Kosten verbunden, denn die Anlieferung der Biomasse (Mais, Grünschnitt oder Silage) sowie der Abtransport des Substrates machen beim Betrieb von Biomassekraftanlagen einen Löwenanteil bei den laufenden Betriebskosten aus.

Dieser auf den ersten Blick alternativlosen Situation setzt Fahrzeugbau KEMPF mit dem BIOLINER ein völlig neuartiges Fahrzeugkonzept entgegen:

- › Nur ein Fahrzeug für beide Transportgüter
- › Nur ein Fahrer
- › Keine unrentablen Leerfahrten

Ein echter Meilenstein, wenn es um Kosteneffizienz, Kraftstoffverbrauch, Reduzierung des CO₂-Ausstoßes und Entlastung der Verkehrswege geht.

Der BIOLINER von KEMPF ist die perfekte Lösung für den wirtschaftlichen Transport von Schüttgütern und flüssigen Nichtgefahrenstoffen mit einem Fahrzeug.



Sattelkipmulde

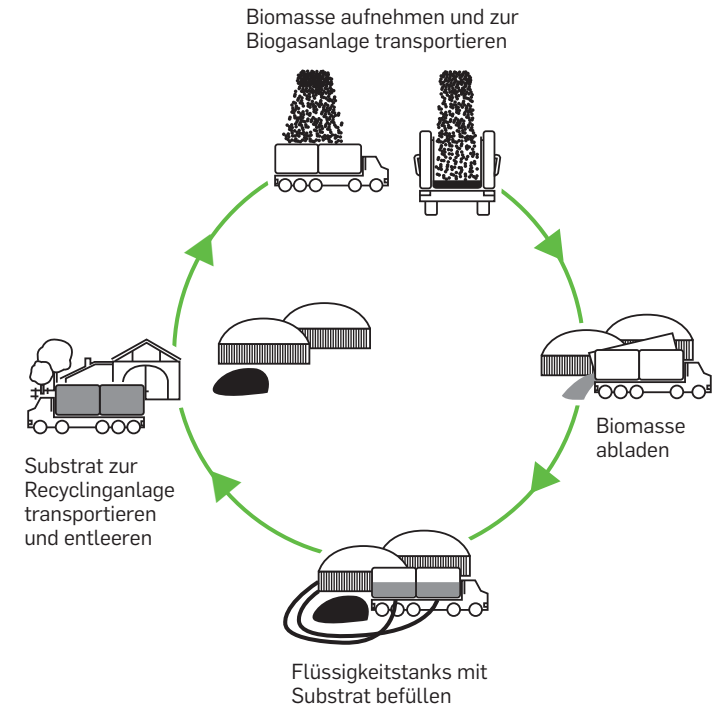


Traktor mit Zubringfass



BIOLINER

DER TRANSPORTKREISLAUF BEIM EINSATZ DES BIOLINERS



Die Grafik zeigt eindrucksvoll den effizienten Kreislauf zur Versorgung von Biogasanlagen mit Biomasse und zur Entsorgung des flüssigen Substrates mit einem Fahrzeug.

KOSTEN REDUZIEREN. UMWELT ENTLASTEN.

PERFEKTE SYMBIOSE



Multifunktionaler Sattelaufleger mit Hinterkippmulde für Schüttgüter und seitlich montierten Flüssigkeitstanks zur Aufnahme von flüssigen Nichtgefahrenstoffen.

Die Kombination eines Sattelauflegers mit Hinterkippmulde und eines Tankfahrzeuges für flüssige Nichtgefahrenstoffe stellte für die Konstrukteure bei KEMPF eine echte Herausforderung dar. Auf der Basis der spezifischen Massen für Grünschnitt, Silage und Mais einerseits und der flüssigen Substrate andererseits wird bei der Beladung des BIOLINERS mit 46 m³ Biomasse und 23,5 m³ Substrat hinsichtlich der Nutzlast ein Optimum erzielt.

Bei der konstruktiven Umsetzung dieses Fahrzeugkonzeptes wurde die Hinterkippmulde aus Aluminium mit der sonst üblichen Breite von 2.550 mm auf eine Breite von 1.590 mm reduziert. Der dadurch gewonnene Raum wurde für die Befestigung der insgesamt vier Flüssigkeitstanks verwendet. Die individuell hergestellten Tanks sind in Größe und Form auf den BIOLINER zugeschnitten und bilden gemeinsam mit der Hinterkippmulde eine homogene, funktionale Einheit.

Im Klartext: Für die Belieferung von Biogasanlagen mit Biomasse (Schüttgut) und die Entsorgung von Substrat (Flüssigkeit) ist zukünftig nur noch ein Fahrzeug erforderlich. Man muss kein Rechenkünstler sein, um festzustellen, dass die Anschaffung eines BIOLINERS eine äußerst wirtschaftliche Investition darstellt.

Die Vorteile des BIOLINERS auf einen Blick:

- › Reduzierung der Anschaffungs-, Kraftstoff-, Wartungs- und Reparaturkosten
- › Senkung der Personalkosten
- › Wegfall unrentabler Leerfahrten
- › Keine Vermischung von Biomasse und Substrat
- › Möglichkeit zum Transport von GMP-fähigen Gütern

Durch den reduzierten CO₂-Ausstoß und die Entlastung der Verkehrswege leistet der BIOLINER darüber hinaus einen positiven Beitrag zur Umweltbilanz.

Technische Daten BIOLINER:

Gesamtlänge:	12.000 mm
Gesamtbreite:	2.550 mm
Gesamthöhe:	2.400 mm
Muldenvolumen:	46 m ³
Tankvolumen:	23,5 m ³
Leergewicht:	9.900 kg (gem. DIN 70020)
Nutzlast:	22.800 kg*)

*abhängig vom Gewicht der Zugmaschine

Änderungen in Abmessungen, Größen und Volumen vorbehalten.

DUALES TRANSPORTSYSTEM FÜR SCHÜTTGÜTER UND FLÜSSIGKEITEN.

INTELLIGENTE TECHNIK

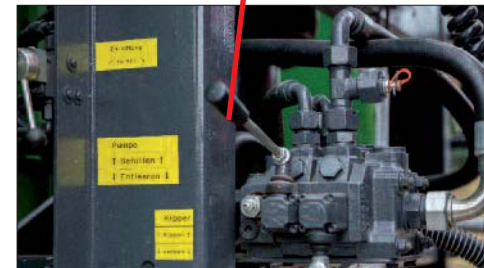
Das innovative Fahrzeugkonzept mit Hinterkipplmulde und seitlich montierten Flüssigkeitstanks. Die ideale Lösung zur Ver- und Entsorgung von Biogasanlagen sowie für vergleichbare Transportaufgaben in der Landwirtschaft und für ähnliche Einsatzgebiete.



Leistungsfähige Drehkolbenpumpe zum Befüllen und Entleeren der Flüssigkeitstanks. Optional kann der BIOLINER auch mit einem Beschleuniger ausgestattet werden.



Einfache Bedienung durch die am Chassis montierte Steuereinheit.



MAXIMALE FUNKTIONALITÄT. ALLTAGSTAUGLICHE EIGENSCHAFTEN.

»»»» KONSTRUKTIVE DETAILS

„Die Details sind nicht die Details. Die Details machen den Unterschied!“ Denn innovative Fahrzeugkonzepte zeichnen sich nicht nur durch bahnbrechende Entwicklungen, sondern durch eine Vielzahl funktionaler und alltagstauglicher Fahrzeugdetails aus.



Zeitsparende Substratentleerung direkt am Einsatzort

Das Substrat kann direkt am Einsatzort aus den Flüssigkeitstanks des Bioliners abgesaugt und anschließend auf dem Feld ausgebracht werden. Das spart Zeit und zusätzliche Transportwege für den Tankwagen.



Entlüftungs- und Überlaufvorrichtung zum Verhindern von Vakuumbildung

Die Entlüftungs- und Überlaufvorrichtung sorgt dafür, dass beim Entleeren des Substrats in den Flüssigkeitstanks kein Vakuum entsteht.



Einfaches Be- und Entladen des Substrats im Gärrestelager

Über die Anschlusskupplungen an der Fahrzeugseite erfolgt im Gärrestelager das Be- und Entladen des BIOLINERS mit Substrat.



Rohrverbindungen zum Flüssigkeitsausgleich aller Tanks

Durch die unteren und oberen Rohrverbindungen zwischen den Substrattanks erfolgt ein permanenter Flüssigkeitsausgleich. Das garantiert eine gleichmäßige Gewichtsverteilung, was sich äußerst positiv auf das Fahrverhalten des BIOLINERS auswirkt.

KOMPETENZ UND PERFEKTION IM NUTZFAHRZEUGBAU.

KNOW-HOW UND EXPERTISE

Seit 1950 ist Fahrzeugbau KEMPF Ihr kompetenter Partner für individuelle Nutzfahrzeuge nach Maß. Umfangreiches Know-how und marktorientiertes Denken sind unser Antrieb für immer neue Ideen, intelligente Fahrzeugkonzepte und kundenspezifische Lösungen.



Um kostengünstig und dennoch profitabel anbieten zu können, sind Nutzfahrzeuge erforderlich, die Vorteile bieten. Vorteile in Funktionalität und Flexibilität. Vorteile in Fahrzeugsicherheit. Vorteile in Ladevolumen und Nutzlast.

Mit standardisierten Fahrzeuglösungen „von der Stange“ ist das in der Praxis nicht zu realisieren. Nur mit individuellen Fahrzeugkonzepten, die unter Berücksichtigung von Einsatzzweck und Transportgütern exakt auf die Anforderungen der Branche zugeschnitten sind, können Transportunternehmen heutzutage im harten Wettbewerb um Frachten und Tarife bestehen.

So wie ein Maßanzug den Anspruch auf perfekte Passform erfüllen muss, erfüllen Fahrzeuge von KEMPF die Anforderungen unserer Kunden. Die gemeinsam mit dem Kunden festgelegten Spezifikationen und Ausführungsdetails bilden das Anforderungsprofil für individuelle Fahrzeuge, die mit modernster CAD-Software konstruiert werden.



Neben einem hochleistungsfähigen Maschinenpark sind es die motivierten und gut ausgebildeten Facharbeiter, die Qualität bis ins kleinste Detail produzieren. Und weil Qualifikation die Voraussetzung für Qualität ist, hat die Ausbildung junger Mitarbeiter bei KEMPF eine lange Tradition. Damit wir unserem Qualitätsanspruch auch in Zukunft gerecht werden können.

Durch standardisierte Baugruppen und effiziente Produktionsprozesse sorgen wir dafür, dass Fahrzeuge von KEMPF trotz der individuellen Ausführung und dem hohen Qualitätsstandard zu marktgerechten Preisen hergestellt werden. Für unsere Kunden bedeutet das ein Maximum an Zuverlässigkeit, Nutzlast, Fahrsicherheit und Rentabilität, um im internationalen Wettbewerb auch zukünftig erfolgreich zu sein.



seit 1950

FORTSCHRITT ERFAHREN.



INNOVATIVE NUTZFAHRZEUGE. INDIVIDUELLE LÖSUNGEN.

»»»» ERSTE ADRESSE



Fahrzeugbau KEMPF GmbH

Rudolf-Diesel-Straße 4 · 56470 Bad Marienberg

Tel. (0 26 61) 297-0 · Fax (0 26 61) 297-50

Internet: www.kempf.ag · E-Mail: info@kempf.ag

